

コンプレッサドレン水 処理装置

ドレンECO

n-ヘキサン値 5ppm以下

エアーコンプレッサから排出される含油ドレン水を「水質汚濁防止法」の排水基準許容値（ノルマルヘキサン抽出物質含有量5ppm）以下に処理して排水します。油水分離機能と吸着処理を組合せた画期的な装置です。

特 長

- 処理後のノルマルヘキサン値が5ppm(mg/ℓ)以下。
- 油水分離機能と吸着処理の組合せにより、エレメントの長寿命化と低コストを実現。（交換は1～3回/年）
- ドレン処理費用の削減により、大幅なコストダウンが可能。
- 工場廃液の削減を実現。
- 小型のコンプレッサドレン水もまとめて処理が可能。
- エレメントの寿命判定のための警告カウンター（警報ランプ表示）とポンプ圧力計を標準装備。
- 安定してドレン水を5ppm(mg/ℓ)以下に処理する事が出来ます。
- エレメントの交換が簡単。（約10分）
- 高性能吸着剤の採用により、ほとんどの潤滑油（鉱物油・合成油）のドレン水の処理が可能。



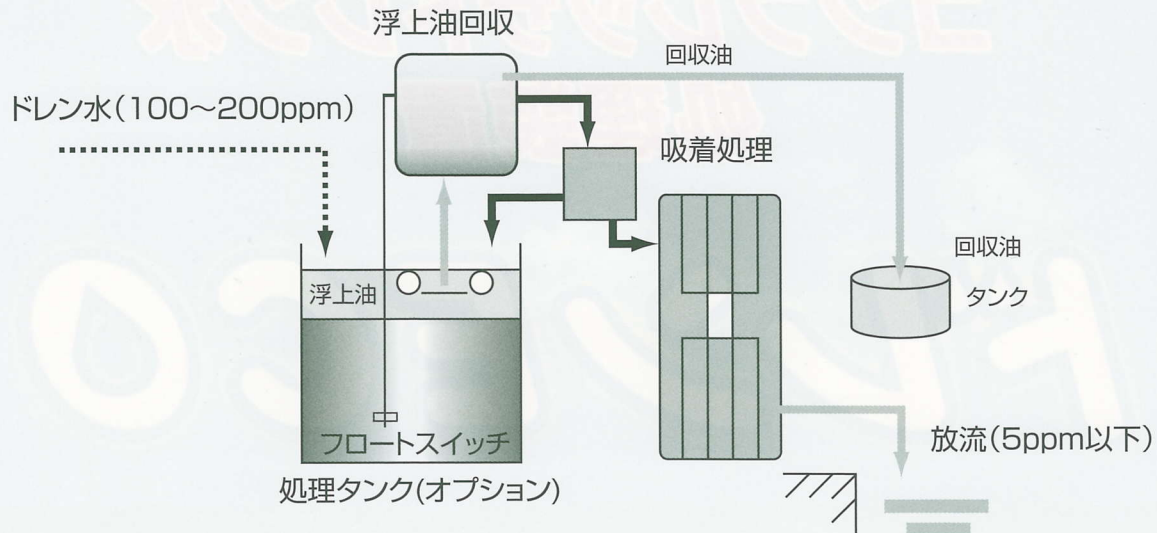
写真はDECO-100型

コストメリット

使用コンプレッサ	75kw 1台	運転時間	12時間×22日	交換サイクル	34,000ℓ/13,800ℓ=2.5回/年
ドレン濃度	200mg/ℓ	ドレン処理量	13,800ℓ	油吸収材費用	標準価格 24,000円/回/set
ドレン発生量	18ℓ/時間×3/5(年間平均)			ランニングコスト	24,000円×2.5回=60,000円/年
年間ドレン発生量	18ℓ×3/5×12時間×22日×12ヶ月=34,000ℓ/年			産廃費	34,000ℓ×30円/ℓ=1,020,000円/年

<採用メリット> 1,020,000-60,000=960,000円/年のメリット

システムフロー



システムの構成 (屋内仕様)

- 1.浮上油回収装置
 - 2.吸着処理装置
 - 3.フロートスイッチ
 - 4.ポンプユニット
 - 5.制御盤
- * 処理タンク・回収油タンクは含まれておりません。

運転に必要な物

- 1.単相100V
- 2.廃油回収タンク
- 3.処理タンク

仕様

項目	型式	DECO - 100型	DECO - 300型
最大処理能力		18ℓ/Hr以下	54ℓ/Hr以下
適用コンプレッサ		スクリー型 合計 75kw(100ps)以下	スクリー型 合計 225kw(300ps)以下
処理後濃度		5ppm(mg/ℓ)以下 (ノルマルヘキサン値)	
適応オイル*1		コンプレッサ潤滑油(鉱物油)	
電源・電圧*2		単相100V・5A(50Hz/60Hz共通)	
エレメントの寿命*3		処理量：13,800ℓ	処理量：22,500ℓ
周囲温度		0℃~40℃ 凍結ない事	
寸法		500×550×1,090(H)	600×650×1,290(H)
重量		80kg	100kg

*1 合成油については事前にお問い合わせ下さい。

*2 電源が3相200Vの場合は事前にお問い合わせ下さい。

*3 エレメントの寿命は流入ドレン油分200mg/ℓの場合です。

ECOLOGY ゼオテック・オブ・エコロジー 株式会社

本社/〒652-0832

兵庫県神戸市兵庫区鍛冶屋町2-2-20フジマサビル3F
TEL.(078)652-7557 FAX.(078)652-7550

加古川/〒675-0303

兵庫県加古川市志方町細工所1092-7
TEL.(079)453-2038 FAX.(079)453-2039
<http://www.zeotek.co.jp>

●お問い合わせは……